



## ODYSSEE 7

L'objectif d'ODYSSEE est de comparer deux méthodes de gestion de la production de façon dynamique en demandant à l'utilisateur de réellement gérer la production d'une usine. L'utilisateur-gestionnaire de production doit donc utiliser successivement les deux méthodes afin de gérer la production de l'entreprise et déterminer celle qui donne le meilleur résultat en utilisant plusieurs indicateurs de performance : le taux de service client de l'usine, la valeur du stock moyen, le coût de gestion des articles. Le didacticiel ODYSSEE est constitué de trois logiciels qui fonctionnent soit en français soit en anglais :

### L'USINE ODYSSEE

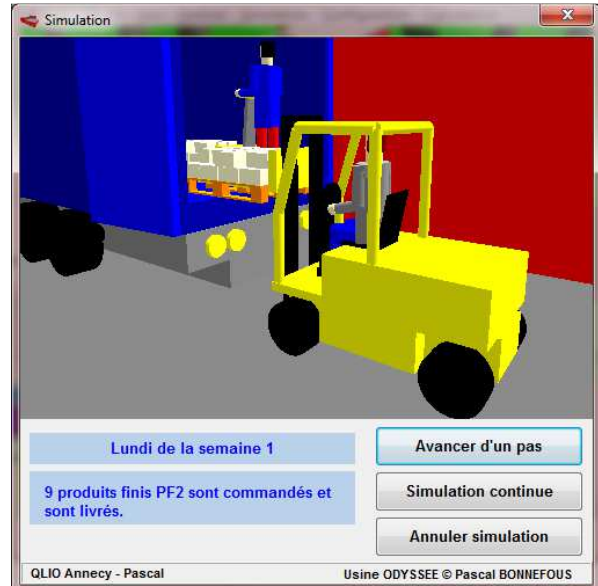


L'USINE ODYSSEE est un simulateur d'usine permettant à l'utilisateur de gérer la fabrication et les approvisionnements de 8 articles. La gestion de cette petite usine peut être effectuée à l'aide :

- d'une méthode traditionnelle simple, ne nécessitant pas de logiciel spécifique mais ayant des limites : le point de commande,
- d'une méthode plus sophistiquée, MRP, plus complexe à mettre en œuvre mais donnant de meilleurs résultats en terme de niveau de stock et de taux de service client.

Le rôle de l'utilisateur-gestionnaire est de lancer des ordres de fabrication et des ordres d'approvisionnement de façon à ce que l'usine livre en temps voulu les produits finis commandés par les clients tout en minimisant le niveau de stock.

Quant au logiciel, son rôle est de donner toutes les informations concernant l'usine et les produits pour que l'utilisateur puisse prendre des décisions.



## La MINI-GPAO ODYSSEE

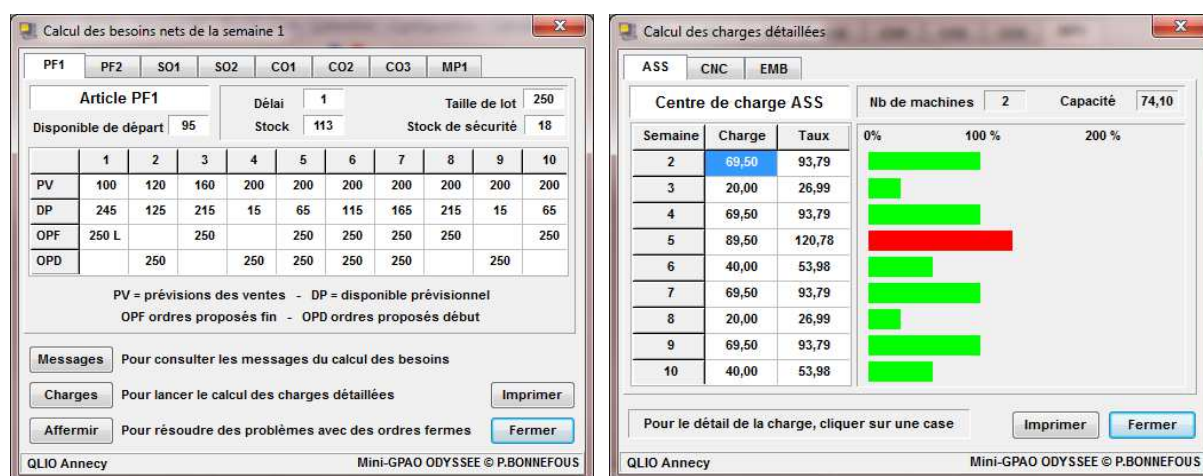


La Mini-GPAO ODYSSEE est un logiciel de Gestion de Production Assisté par Ordinateur. Il permet de gérer la production ainsi que les approvisionnements à partir de prévisions de ventes et grâce à un calcul des besoins.

Le rôle de l'utilisateur est d'entrer les données techniques concernant la production de l'usine, ainsi que les prévisions de ventes, les niveaux de stocks, etc...

Le rôle de la Mini-GPAO est d'indiquer les lancements à effectuer et éventuellement les problèmes qui se présentent (surcharges, ruptures) pour le futur, problèmes que le gestionnaire devra résoudre.

La Mini-GPAO ODYSSEE permet de mettre en œuvre la partie centrale de la méthode MRP2 : Programme Directeur de Production, Calcul des besoins et Calcul des charges détaillées. La Mini-GPAO ODYSSEE ne peut gérer que 15 articles et 15 postes de charge.



## Le MINI-ERP ODYSSEE

Le Mini-ERP ODYSSEE est un progiciel de Gestion simplifié mais beaucoup plus complet que la Mini-GPAO. Il est basé sur un gestionnaire de bases de données. Il permet de gérer la production ainsi que les approvisionnements à partir de prévisions de ventes et grâce à un calcul des besoins.

Le rôle de l'utilisateur est d'entrer les données techniques concernant la production de l'usine, ainsi que les prévisions de ventes, les niveaux de stocks, etc...

Le rôle du Mini-ERP est d'indiquer les lancements à effectuer et éventuellement les problèmes qui se présentent (surcharges, ruptures) pour le futur, problèmes que le gestionnaire devra résoudre.

Le Mini-ERP ODYSSEE permet de mettre en œuvre la partie centrale de la méthode MRP2 : Programme Directeur de Production, Calcul des besoins et Calcul des charges détaillées. Il permet de gérer un nombre illimité d'articles et de postes de charge. Le Mini-ERP permet de mettre en œuvre l'ensemble des déclarations nécessaires au bon fonctionnement d'un ERP.

Nomenclature multi niveaux de PF2

Imprimer Fermer

- PF2 - Produit fini 2
  - S01 - Semi ouvré 1 (x 1/1)
    - CO2 - Composant 2 (x 1/1)
    - CO3 - Composant 3 (x 1/1)
  - S02 - Semi ouvré 2 (x 2/1)
    - MP1 - Matière première 1 (x 0.5/1)

QLIO Anancy Mini-ERP ODYSSEE © P.BONNEFOUS

Tableaux du calcul des besoins

Recherche Messages Imprimer Fermer

Code **PF1** Produit fini 1 Unité UN Zone ferme 0

Lot 250 Délai 5 Stock 113 SS 18 Lotissement Multiple Niveau 0

Semaine n° 1  Jour  Semaine

Pour obtenir le détail des données : double-cliquez dans une case !

Semaine	<<<<	1	2	3	4	5	6	7	>>>>
Date	Avant	01/01/2018	08/01/2018	15/01/2018	22/01/2018	29/01/2018	05/02/2018	12/02/2018	Après
Prévision		100	120	160	200	200	200	200	600
Commande									
Besoin brut									
Ordre F ou L fin		250							
Ordre F début									
Stock	95	245	125	215	15	65	115	165	65
Ordre P fin				250		250	250	250	500
Ordre P début			250		250	250	250	250	250

QLIO Anancy Mini-ERP ODYSSEE © P.BONNEFOUS

Profil de charge

Recherche Imprimer Fermer

Code **A55** Poste assemblage Attente avant 0

Nombre de machines 2 Taux d'utilisation 95 Calendrier USINE Attente après 0

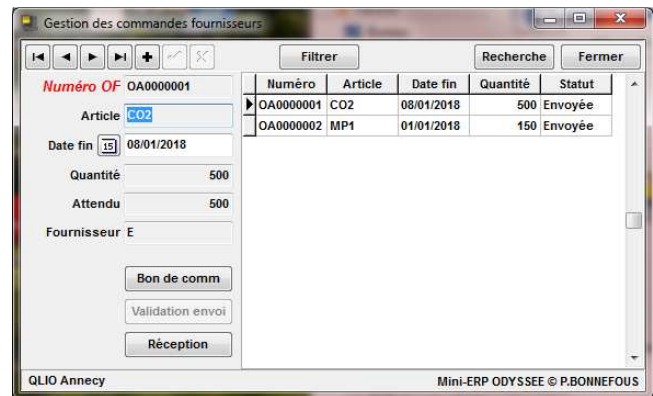
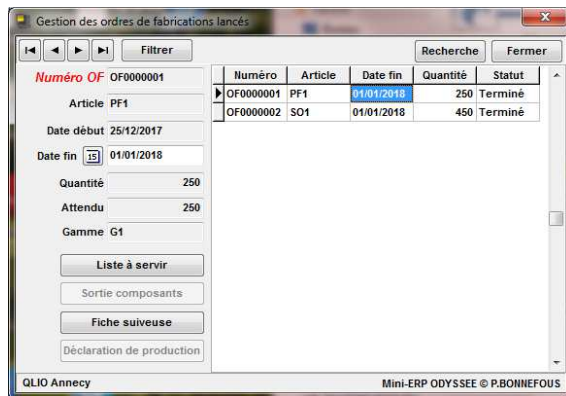
Semaine n° 1  Jour  Semaine

Charge lancées Charge levée Charge proposée

Pour obtenir le détail de la charge double-cliquez sur une colonne !  Au plus tôt  Au plus tard

Semaine	<<<<	1	2	3	4	5	6	7	>>>>
Date	Avant	01/01/2018	08/01/2018	15/01/2018	22/01/2018	29/01/2018	05/02/2018	12/02/2018	Après
Graphique									
Charge		20,00	69,50	38,00	71,50	69,50	40,00	69,50	60,00
Capacité	114,20	74,10	74,10	74,10	74,10	74,10	74,10	74,10	98,20
Taux de charge	0,00	26,99	93,80	51,28	96,50	93,80	53,98	93,80	61,10

QLIO Anancy Mini-ERP ODYSSEE © P.BONNEFOUS



ODYSSEE est fourni avec une documentation comprenant : des rappels théoriques sur les deux méthodes de gestion, les notices d'utilisation des logiciels et un exemple de sujet de travaux pratiques avec des éléments de solution. ODYSSEE fonctionne avec toutes les versions de WINDOWS avec une licence d'utilisation qui permet de démarrer les logiciels.

Auteur : Pascal BONNEFOUS.