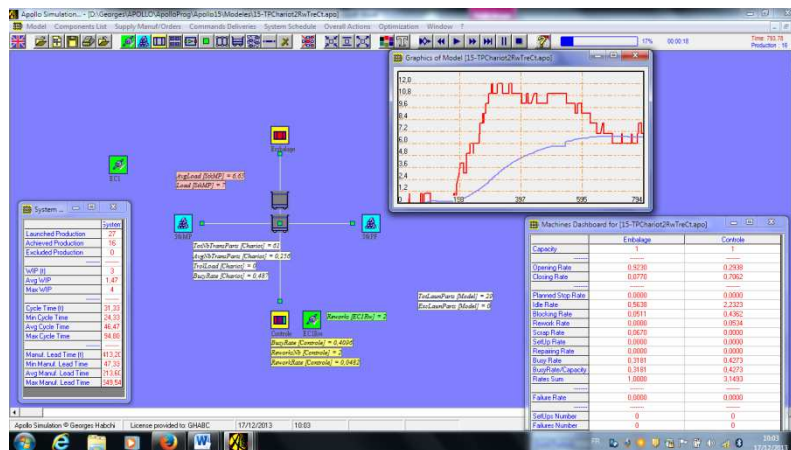
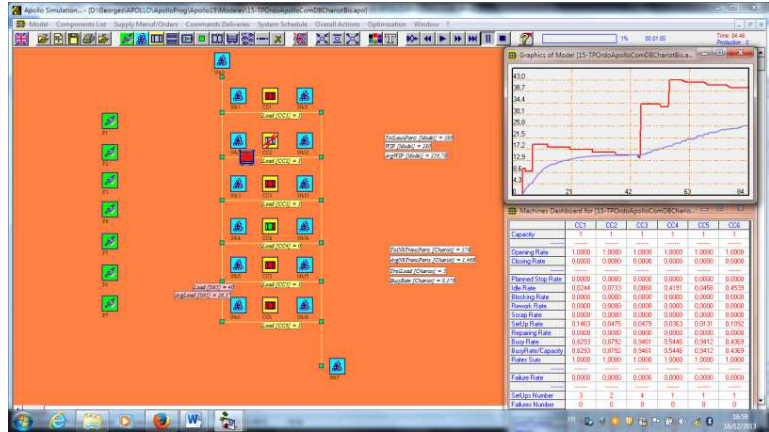




APOLLO Simulation

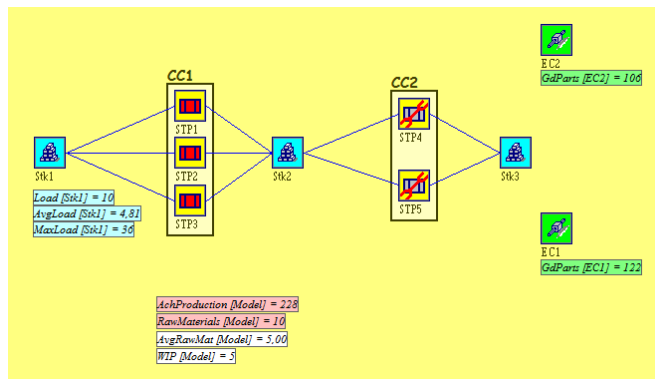
Apollo Simulation est un logiciel de simulation des systèmes de production manufacturiers. Il est dédié utilisateur potentiel non spécialiste de techniques de simulation et d'outils informatiques. Conçu à partir de concepts simples et proches des éléments du système de production, il est totalement orienté composants et en nombre limité. Par conséquent, la modélisation est quasi absente et l'utilisation est largement simplifiée. L'analyse des résultats est aidée par l'exploitation d'indicateurs de performance pertinents et normalisés ainsi que des tableaux de bord associés aux composants.

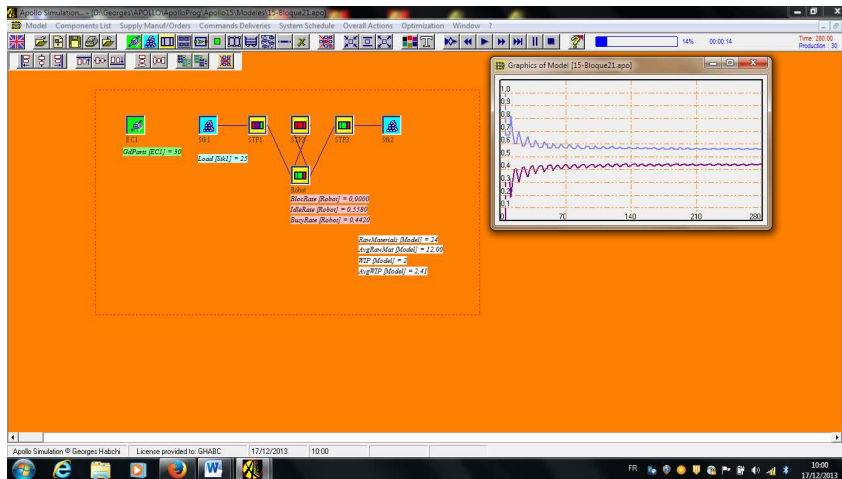


Apollo Simulation is simulation software dedicated to manufacturing systems. It is oriented non-specialist potential users of simulation techniques and computer tools. Designed from simple concepts and elements nearly closed to the production system, it is totally components oriented in a limited number. Since, the modeling step is relatively absent and its use is greatly simplified. Results analysis is

helped by extracting relevant standardized performance indicators and dashboards associated with components.

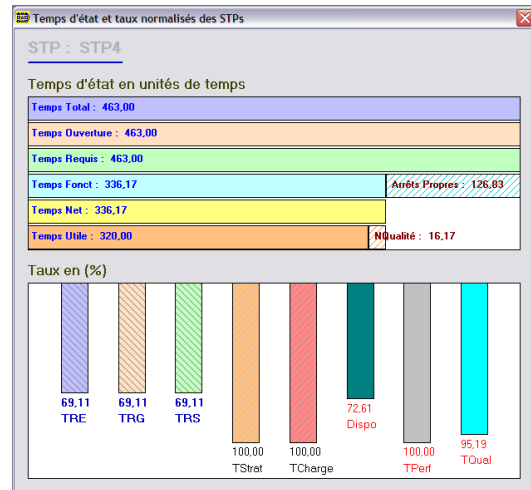
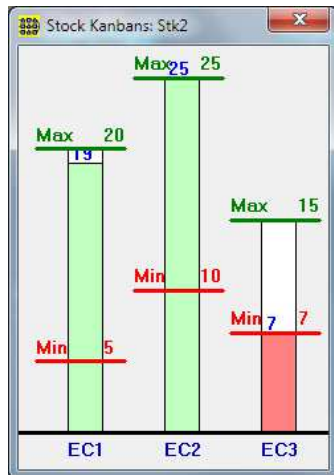
La version 2013 d'Apollo Simulation est disponible en langues française et anglaise, des nouvelles fonctionnalités et plusieurs améliorations ont été introduites. Les composants suivants peuvent être modélisés : pièces, produits, lots, stocks, machines uni et multi-capacité, centres de charge (groupeement de plusieurs machines différentes), convoyeurs, stations et réseaux de distances orientés ou non orientés, chariots, transfert, centres de pilotage.





Version 2013 of Apollo Simulation is available in English and French languages and new features have been introduced. The following components can be modeled and simulated: parts, products, lots, inventory, multi-capacity machinery, load centers (group of different machines having the same function), conveyors, stations, oriented and non-oriented distance networks, trolleys, transfer, and control centers.

Les caractéristiques suivantes peuvent être modélisées avec aisance et intégrées au modèle : lancements OFs, commandes clients, livraisons clients, méthodes classiques d'alimentation des stocks en matière première (re-complètement, point de commande, quantité fixe), groupements par lots, assemblage, désassemblage, calendriers d'ouverture, pannes, réparations, changements de série, rendements machines, rebuts, reprises, cycles d'activités pour des ressources partagées, aléas (uniforme, normale, triangulaire, weibull, poisson, log-normale, exponentielle...), systèmes sans stocks, kanban, ...



The following features can be easily incorporated into the model and simulated: production orders, customer commands, customer deliveries, traditional methods of raw material stocks feeding (order point, fixed quantity replenishment, fixed period replenishment), batch grouping, assembly, disassembly, schedules, breakdowns, repairs, changeovers and set-up times, machinery performance, scraps, reworks, activity cycles for shared resources, random distributions (uniform, triangular, Weibull, Poisson, log-normal, exponential,...), systems without inventories, kanban,...

Le logiciel est fourni avec plusieurs modèles d'exemples simples ou complexes qui montrent les différentes capacités de modélisation et de simulation.

The software is provided with several models of simple and complex examples that show the different capabilities of modeling and simulation.

Auteur : Georges Habchi, Professeur au département QLIO - IUT Anancy
 Author: Georges Habchi, Professor at Department QLIO - IUT Anancy